

DERWENT-ACC-NO: 1988-316737
DERWENT-WEEK: 198845
COPYRIGHT 1999 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Horse's bridle bit - has mouthpiece with solid core and covering supple layer, e.g. impregnated with fruit or vegetable essence

INVENTOR: NISHIMURA, K

PATENT-ASSIGNEE: SOYO INT CORP[SOYON]

PRIORITY-DATA: 1987DE-0004267 (March 21, 1987)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO	PUB-DATE	LANGUAGE	PAGES	MAIN-IPC
FR 2612506 A	September 23, 1988	N/A	008	N/A

APPLICATION-DATA:

PUB-NO	APPL-DESCRIPTOR	APPL-NO	APPL-DATE
FR 2612506A	N/A	1987FR-0007128	May 21, 1987

INT-CL (IPC): B68B001/06

ABSTRACTED-PUB-NO: FR 2612506A

BASIC-ABSTRACT: The horse's bridle bit consists of end rings (5) for attaching to the bridle, and a mouthpiece (4) made from a solid core (2) of a flexible but tough material, covered entirely by a layer (3) of a supple material.

The supple layer can be made in various shapes, e.g. with a thicker portion in the centre of the bit, adjoining a layer which increases in thickness from the centre to the ends. The core can be made e.g. of a number of strands of thin stainless steel wire, twisted together, and the covering layer can be of a suitable resin material impregnated with a fruit or vegetable essence.

ADVANTAGE - Easier acceptance by horse, and comfort combined with wear resistance.

CHOSEN-DRAWING: Dwg. 1/5

TITLE-TERMS:

HORSE BRIDLE BIT MOUTHPIECE SOLID CORE COVER SUPPLE LAYER

IMPREGNATE FRUIT
VEGETABLE ESSENCE

DERWENT-CLASS: Q39

SECONDARY-ACC-NO:

Non-CPI Secondary Accession Numbers: N1988-240174

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 612 506

②1 N° d'enregistrement national :

87 07128

⑤1 Int Cl⁺ : B 68 B 1/06.

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 21 mai 1987.

③0 Priorité : DE, 21 mars 1987, n° G 87 04 267.3.

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 38 du 23 septembre 1988.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

⑦1 Demandeur(s) : Société dite : SOYO INTERNATIONAL
CORP. — JP.

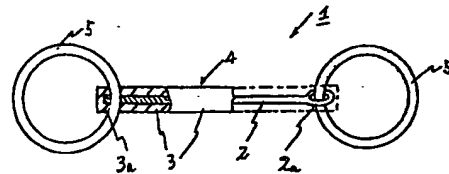
⑦2 Inventeur(s) : Keizo Nishimura.

⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire(s) : Cabinet Brot et Jolly.

⑤4 Mors perfectionné.

⑤7 L'invention concerne un mors perfectionné.
Ce mors comprend une embouchure 4 formée d'une âme
flexible et résistante 2, notamment faite de fils d'acier inoxy-
dable torsadés et d'un enrobage souple 3 (caoutchouc de
polyuréthane) qui l'entoure entièrement.
Principales applications : équipements d'équitation.



FR 2 612 506 - A1

D

Mors perfectionné.

L'invention concerne un mors qui est monté aux deux extrémités de la bride et qui, lorsqu'on monte un cheval, est placé dans la bouche du cheval pour diriger le cheval et elle concerne en particulier l'embouchure du mors, qui est placée dans la bouche du cheval.

Etant donné que les mors se placent dans la bouche du cheval, ils étaient jusqu'à présent réalisés en matières telles que le fer, l'acier inoxydable, le cuivre, l'aluminium et d'autres métaux qui sont appropriés, non seulement pour résister à la force de morsure des dents du cheval mais également aux forces de traction et de flexion qui sont exercées lorsqu'on manipule la bride et les rênes.

Etant donné que les chevaux sont des animaux sensibles, les mors qui sont construits dans les matières qu'on vient de citer présentent différents problèmes de sorte que, lorsque la sensation du mors n'est tout à fait bonne, la mise en place du mors dans la bouche du cheval peut être extrêmement difficile et qu'une traction énergique peut amener le cheval à se cabrer et à mettre le cavalier dans une situation très dangereuse.

Par ailleurs, bien qu'il ait déjà existé dans le passé des mors qui étaient construits en matières telles que le caoutchouc, les matières plastiques, etc..., et qui présentaient une sensation agréable pour les chevaux, les mors faits de ces matières posaient des problèmes relatifs à la résistance vis-à-vis de la force de morsure des dents des chevaux ou vis-à-vis des forces de traction qui étaient exercées pendant la monte dans la manipulation de la bride et des rênes, ce qui provoquait une rupture de l'embouchure du mors et, de cette façon pouvait entraîner la chute du cavalier de son cheval ou donner lieu à une situation dangereuse sous un autre aspect.

Par ailleurs, étant donné que, pour les mors de la technique antérieure, on utilisait une forme cylindrique ou

rectangulaire de diamètre fixe, les forces de traction et de flexion qui étaient exercées par la manipulation de la bride et des rênes étaient concentrées en un point unique situé au milieu du mors. Pour cette raison, ces types de mors étaient fréquemment détériorés et se brisaient fréquemment en ce point central.

Le but de l'invention est de réaliser un mors qui puisse être facilement mis en place dans la bouche du cheval, grâce au fait qu'il présente une sensation acceptable pour le cheval et qu'il correspond à la préférence du cheval, et qui présente aussi une solidité suffisante pour résister à l'usure par la morsure des dents du cheval et aux forces de traction et de flexion qui sont dues à la manipulation de la bride et des rênes.

Pour atteindre le but décrit plus haut, la présente invention a pour objet un nouveau mors qui présente une embouchure et, aux deux extrémités de l'embouchure des anneaux de fixation de la bride, l'embouchure possédant une âme flexible à haute résistance et un enrobage souple qui entoure entièrement cette âme.

Par ailleurs, il est préférable qu'une partie renflée se trouve approximativement au milieu de l'embouchure et que cet enrobage soit d'une configuration telle que son diamètre croisse progressivement du milieu vers les deux extrémités.

Par ailleurs, il est préférable que l'âme de l'embouchure soit composée de fils d'acier inoxydable minces, flexibles, torsadés.

Par ailleurs, il est préférable que l'enrobage de l'embouchure soit formé d'une matière résineuse appropriée. Par ailleurs, il est aussi préféré que l'enrobage souple de l'embouchure soit imprégné d'une essence de légume ou de fruit appropriée.

L'invention sera décrite ci-après à l'aide d'exemples de réalisation et en regard des dessins annexés sur lesquels :

La figure 1 représente une forme de réalisation du mors selon l'invention, la moitié gauche étant représentée

- 3 -

en coupe avec arrachements partiels et la moitié droite par une vue en élévation avec arrachements partiels ;

La figure 2 montre des vues similaires à celle de la figure 1 pour une autre forme de réalisation du mors
5 selon l'invention ;

Les figures 3 - 5 sont des vues analogues à celle de la figure 1, avec le mors selon l'invention utilisé avec différentes formes de réalisation universellement connues d'anneaux de fixation de la bride.

10 La figure 1 représente la première forme de réalisation de mors selon l'invention, la référence 1 désignant l'ensemble du mors. Le mors 1 comprend une embouchure 4 qui se place dans la bouche du cheval et des anneaux 5 de fixation de la bride qui sont fixés
15 de façon indémontable aux deux extrémités de l'embouchure, cette dernière étant formée d'une âme flexible 2 en fils métalliques à haute résistance et d'un enrobage cylindrique 3 dont la section possède un diamètre donné et qui enveloppe l'âme 2 sur tout le tour. Des
20 oeilletons 2a sont formés aux deux extrémités de l'âme 2 et des oeilletons 3a sont formés aux extrémités de l'enrobage 3 et tous ces oeilletons sont fixés aux anneaux 5 de fixation de la bride.

De cette façon, le mors selon l'invention, même
25 si l'enrobage 3 se brise en raison de l'usure due aux morsures du cheval et/ou aux forces de traction et de flexion qui sont produites par la manipulation de la bride et des rênes, ce mors donne une plus grande sécurité parce que l'âme 2 en fil métallique, qui est à la fois
30 flexible et solide reste en état.

Par ailleurs, l'enrobage 3 est composé d'une matière résistante non toxique, de préférence, d'une résine appropriée, telle qu'une résine de polyuréthane.

Par ailleurs, l'âme 2 est de préférence faite de
35 fils minces torsadés en acier inoxydable, qui sont à la fois flexibles et résistants.

Par ailleurs, l'enrobage 3 peut être imprégné

d'environ 1 % en poids d'une essence de légumes ou de fruits telle qu'un extrait de carottes ou une essence de pommes, que les chevaux aiment. Ceci facilite la mise en place du mors dans la bouche du cheval et atténue les éventuels désagréments après la mise en place.

La figure 2 montre une autre forme de réalisation du mors selon l'invention et les éléments qui correspondent aux éléments structuraux de la forme de réalisation représentée sur la figure 1 sont désignés par les mêmes numéros de référence. La différence entre cette forme de réalisation et la première forme de réalisation décrite plus haut consiste en ce qu'une partie renflée 3b, de forme sphérique, est formée à peu près au milieu de l'enrobage 3 et en ce que l'enrobage 3 est d'une configuration telle que son diamètre s'accroisse progressivement de sa partie centrale vers les deux extrémités.

Grâce à cette configuration donnée à l'enrobage 3, les forces de traction et de flexion qui sont engendrées par la manipulation de la bride et des rênes sont réparties sur les deux côtés de cette partie renflée sphérique 3b. De cette façon, on obtient un mors qui possède non seulement un haut degré de solidité mais également une excellente reprise de forme après la flexion.

Les figures 3 à 5 représentent essentiellement le même mors que la figure 2, le mors de cette forme de réalisation étant fixé à différentes configurations universellement connues d'anneaux 5 de fixation de la bride.

- 5 -

REVENDEICATIONS

- 1.- Mors caractérisé en ce qu'il comprend une embouchure (4) et des anneaux (5) de fixation de la bride prévus aux deux extrémités de l'embouchure (4),
5 l'embouchure (4) étant composée d'une âme solide et flexible (2) et d'un enrobage souple (3) qui entoure entièrement ladite âme.
- 2.- Mors selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'une partie plus épaisse (3b) se trouve approximativement au milieu de l'enrobage (3) de l'embouchure (4) et en ce que cet enrobage est d'une dimension telle que son diamètre croisse progressivement du milieu vers les deux extrémités.
10
- 3.- Mors selon l'une des revendications 1 et 2, caractérisé en ce que l'âme (2) de l'embouchure (4) est faite de fils d'acier inoxydable, minces, flexibles et torsadés.
15
- 4.- Mors selon l'une des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que l'enrobage de l'embouchure (4) est fait d'une matière résineuse appropriée.
20
- 5.- Mors selon l'une des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que l'enrobage souple (3) de l'embouchure (4) est imprégné d'une essence de fruits ou de légumes appropriée.

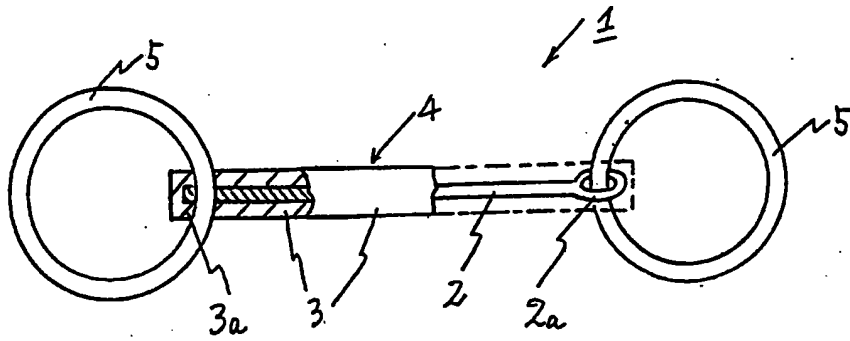


Fig. 1

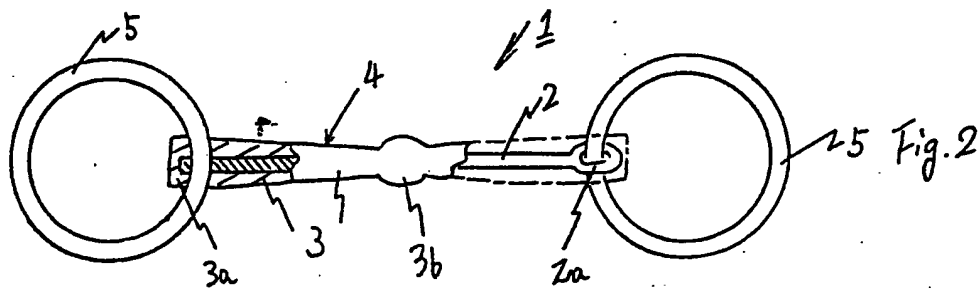


Fig. 2

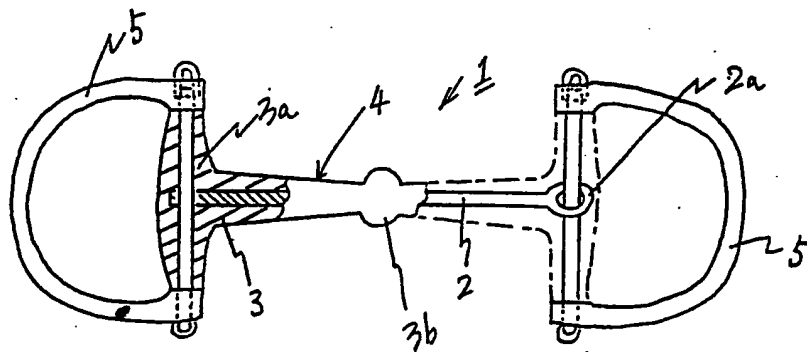


Fig. 3

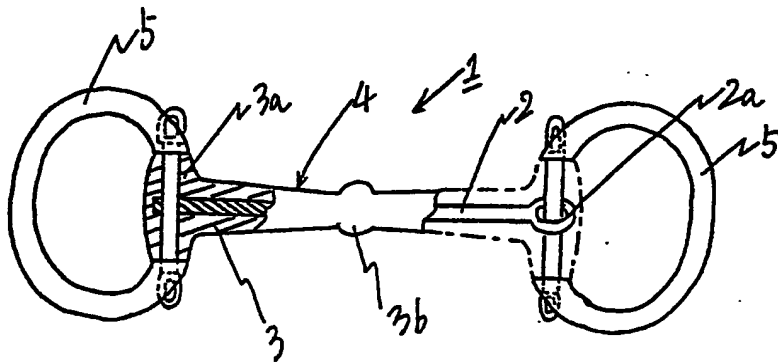


Fig. 4.

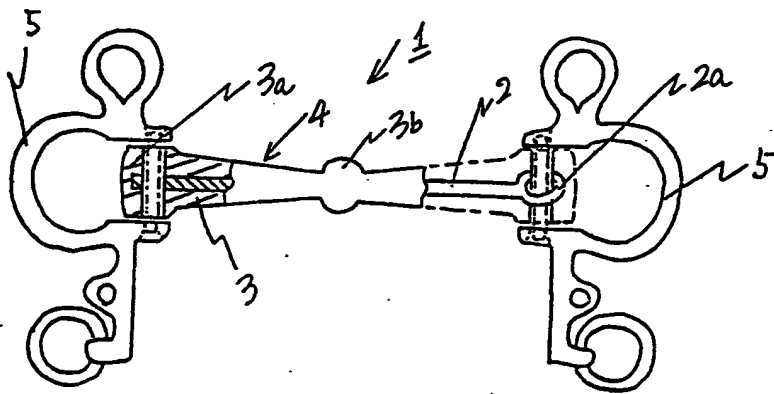


Fig. 5